

Declaratie de Performanta

DoP №: GYP 14190-7-v2

- Cod unic de identificare al produsului-tip:** Gyptone®
- Elemente care permit identificarea produselor pentru constructii:** Xtensiv Point 15, Xtensiv Point 19, Xtensiv Quattro 55, Xtensiv Quattro 59, Xtensiv Line 8, Xtensiv Line 9, Xtensiv Base 33, Xtensiv Base 39, Xtensiv Quattro 75, Xtensiv Quattro 79.
Identificarea produsului de pe eticheta, data productiei - ZI-LUNA-AN
- Domeniul de utilizare:** sunt utilizate in constructii, la realizarea plafoanelor suspendate demontabile, la interior, conform instructiunilor producatorului.
- Fabricant:** Gyproc A/S, Hareskovvej 12, 4400 Kalundborg, Denmark, www.gyptone.com
- Numele si adresa de contact a reprezentantului autorizat:** N/A
- Sistemul sau sistemele de evaluare si verificare a constantei performantei produsului:** Sistem 3
- Standard armonizat:** SP Swedish National Testing and Research Institute, Organism Notificat 0402, a efectuat Incercarea Initiala de Tip pentru Reactia la Foc si a emis rapoartele de incercare.
- Performanta declarata:**

Caracteristici esentiale ale produsului	Performanta declarata	Standard European armonizat
Rezistenta la forfecare - \parallel	NPD	EN 14190:2014
Reactie la foc	A2-s1,d0	
Coefficient de rezistenta la vapori - μ	NPD	
Stabilitatea elementului de plafon - \downarrow	NPD	
Rezistenta la incovoiere - F	NPD	
Rezistenta la impact - $\rightarrow $	NPD	
Izolatie acustica la zgomot aerian - R	Vezi informatii Gyproc *	
Absorbtie acustica - α	Vezi informatii Gyproc *	
Conductivitate termica - λ	NPD	
Substante periculoase	NPD	

*NOTA: Aceste caracteristici sunt specifice sistemului si pot fi gasite in documentatia producatorului

NOTA: Substante si deseuri periculoase: Niciuna in conformitate cu Regulamentul (CE) 1907/2006, Directiva (CE) 1999/45, Regulamentul (CE) 1272/2008

- Performanta produsului identificat la punctele 1 si 2, este in conformitate cu setul de performante declarate la punctul 8. Aceasta declaratie de performanta este emisa pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat la punctul 4. Controlul productiei in fabrica, realizat in conformitate cu prevederile EN ISO 9001:2008, adaptat la EN 14190:2014, este implementat pentru a asigura calitatea produselor ca fiind in conformitate cu caracteristicile de performanta declarate.**

Semnata pentru si in numele fabricantului de catre:
Kim Byberg - Global Product Manager - Gyptone

Kalundborg, 31.03.2015.....
(locul si data eliberarii documentului)

Kim Byberg
(semnatura)